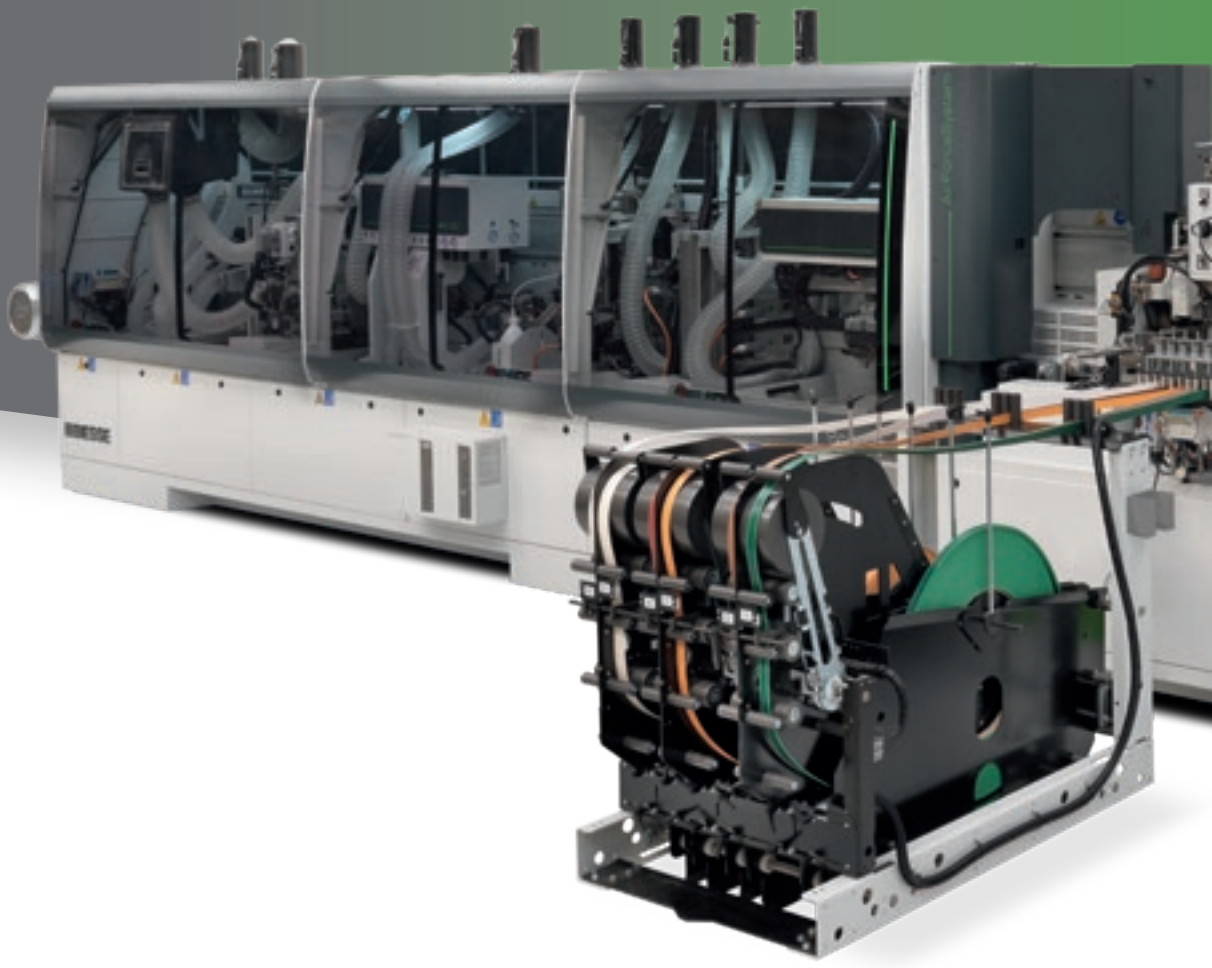
STREAM A

CANTEADORAS MONOLATERALES AUTOMÁTICAS

BIESSE

FIABILIDAD EN VARIOS TURNOS DE TRABAJO



EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita aceptar el mayor número posible de pedidos. Todo ello manteniendo un alto nivel de calidad, una personalización de los productos con plazos de entrega rápidos y seguros, ajustándose a las necesidades de los arquitectos más creativos.

BIESSE RESPONDE

con soluciones tecnológicas que valorizan y respaldan la habilidad técnica y el conocimiento de los procesos y de los materiales.
Stream A es la nueva gama de canteadoras monolaterales automáticas dedicada a las medianas empresas que desean incrementar su capacidad de producción. Con este sistema se puede intensificar la producción hasta 2 turnos de trabajo. Se adapta perfectamente a las necesidades de elaboración gracias a su configurabilidad.

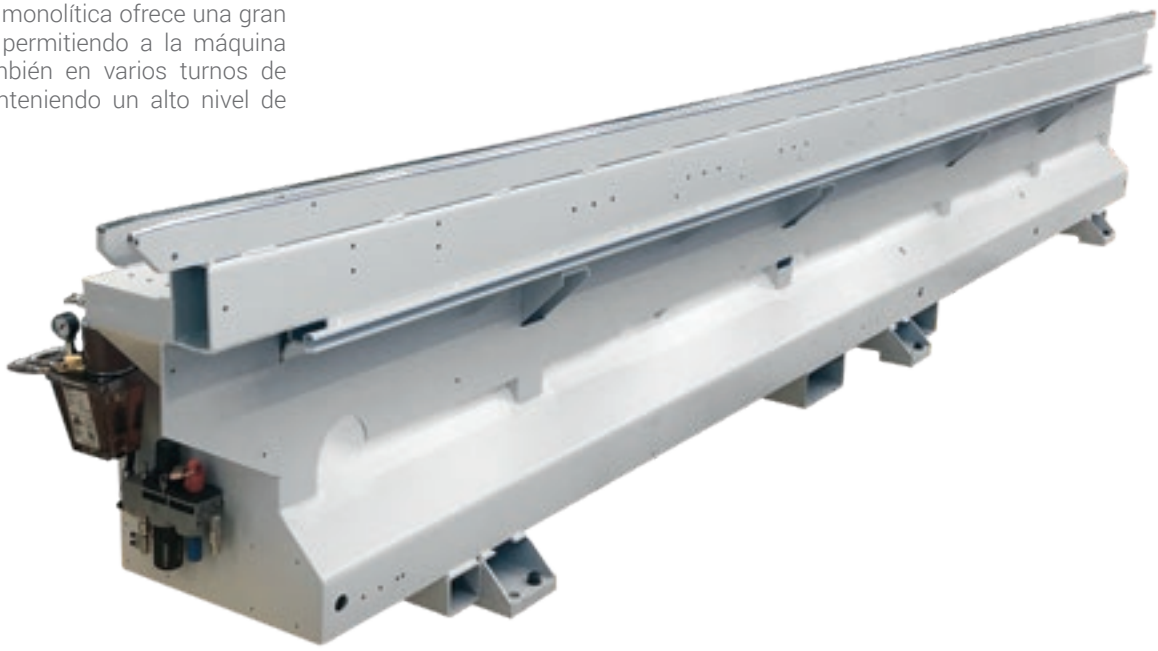
STREAM A

- LA PRECISIÓN DE UNA MÁQUINA INDUSTRIAL GRACIAS A SU SÓLIDA ESTRUCTURA
- PERSONALIZACIÓN DE LA MÁQUINA EN FUNCIÓN DE LAS NECESIDADES DE PRODUCCIÓN
- TECNOLOGÍA AVANZADA PARA OFRECER UN ACABADO PERFECTO
- MÁXIMA CALIDAD DEL PRODUCTO ACABADO

LA PRECISIÓN DE UNA MÁQUINA INDUSTRIAL

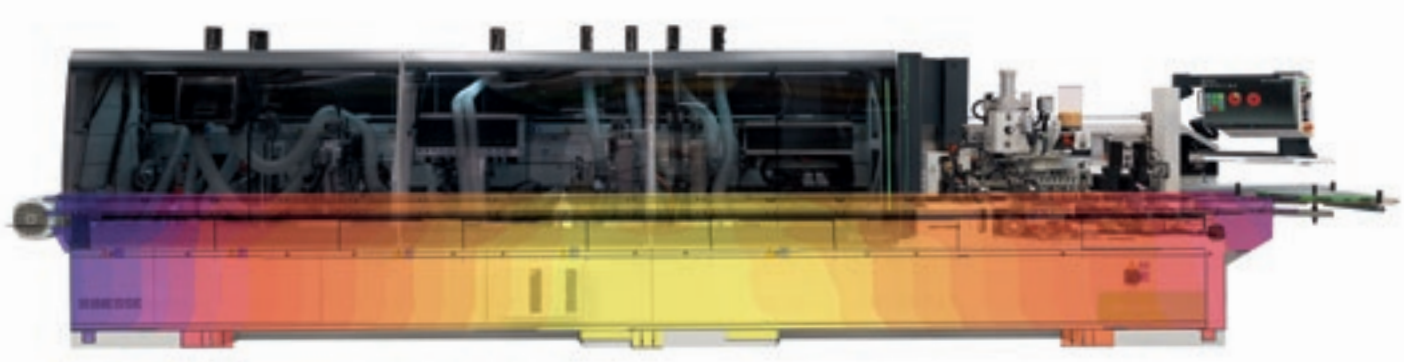
La estructura resistente garantiza la fiabilidad y la precisión típicas de las máquinas de línea.

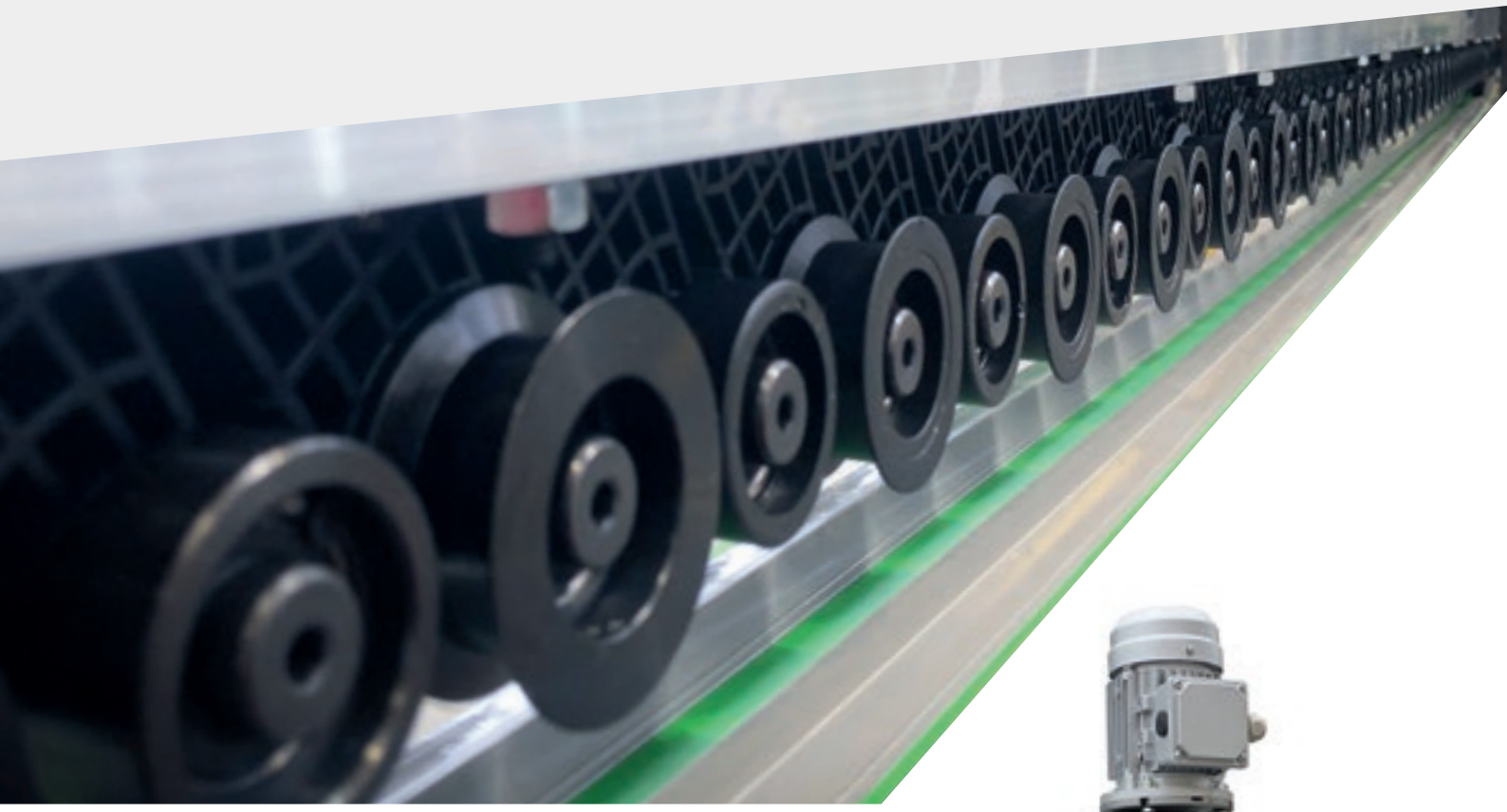
La bancada monolítica ofrece una gran estabilidad, permitiendo a la máquina trabajar también en varios turnos de trabajo, manteniendo un alto nivel de calidad.



+69% DE RIGIDEZ

Según el análisis estructural FEM, que comprueba la resistencia estructural, la rigidez de los componentes, la deformación, los mecanismos, etc., la nueva bancada es un 69% más rígida. La fiabilidad y la extrema precisión de las tecnologías de Biesse siguen siendo una constante ahora y siempre.





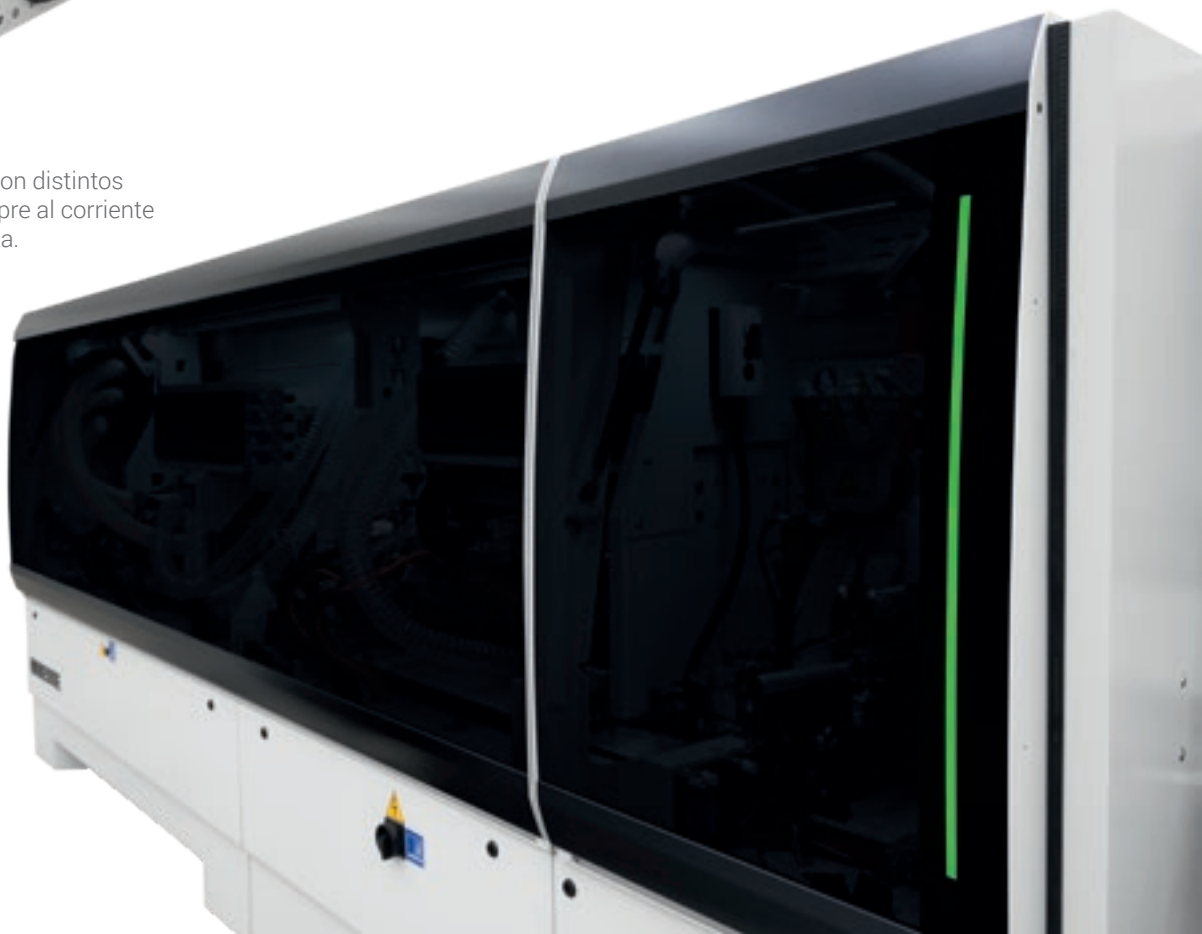
El Presor de correa, estándar de serie en la Stream A, permite al tablero pasar sobre la cinta garantizando una presión uniforme ideal hasta para los revestimientos más delicados.

Las sólidas columnas de 25 mm, que se fijan directamente en la bancada, absorben todas las vibraciones que se producen durante la elaboración.

NUEVO DISEÑO

Nuevo diseño aún más espacioso, optimizado para una mayor funcionalidad.

Barra de LED verticale con distintos colores para estar siempre al corriente del estado de la máquina.



SUPERFICIE DE ENCOLADO PERFECTA

El **Grupo Rectificador RT20 de 2 motores** con intervención automática garantiza una base perfecta para el encolado. La nueva optimización del sistema de aspiración asegura una limpieza total.

El **Grupo Rectificador RT30 de 2 motores** con intervención automática garantiza una base perfecta para el encolado. Gracias al doble sistema de copia permite mecanizar el perfil del tablero sin perder su escuadrado.

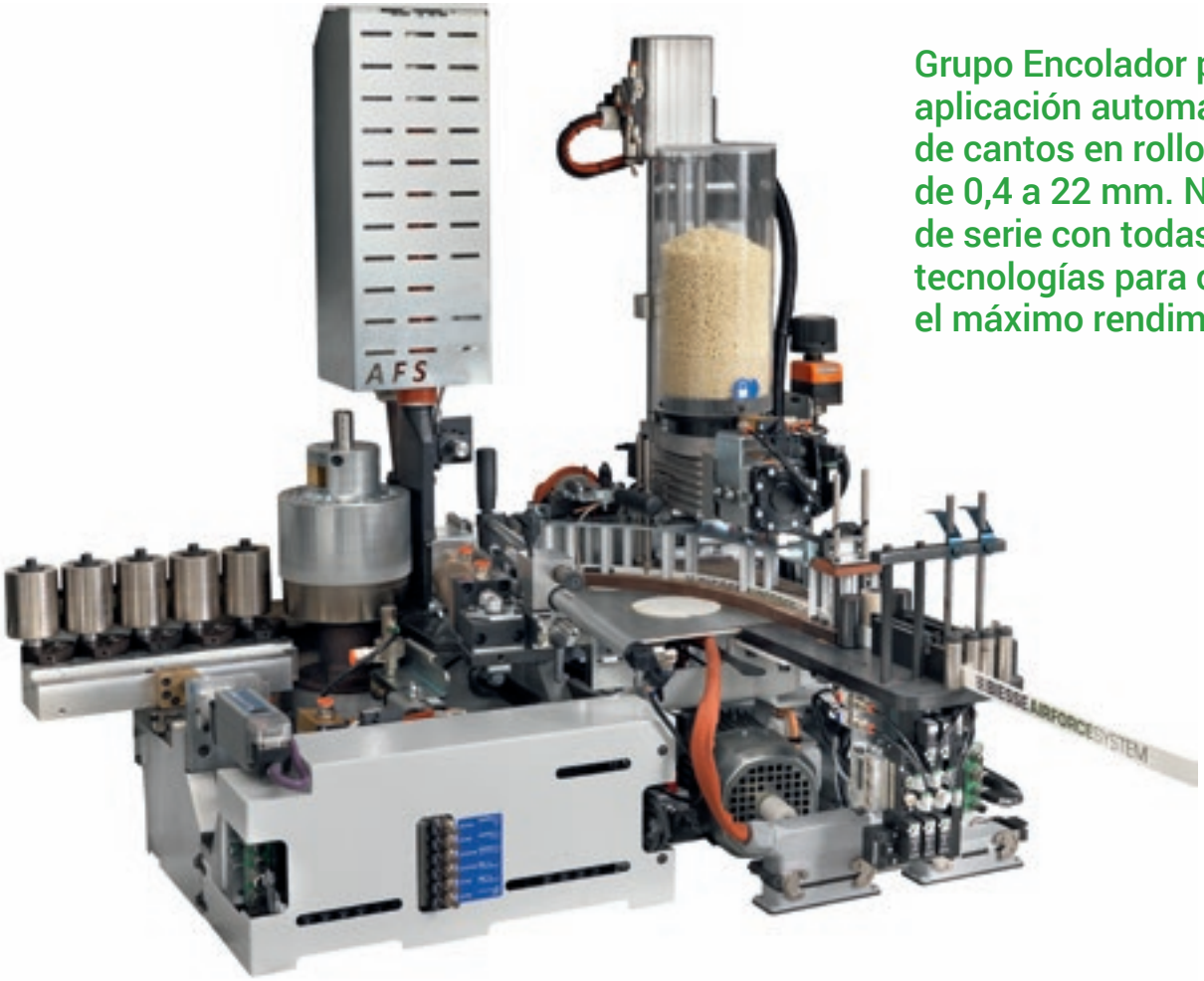
IDENTITY

DISEÑO FUNCIONAL

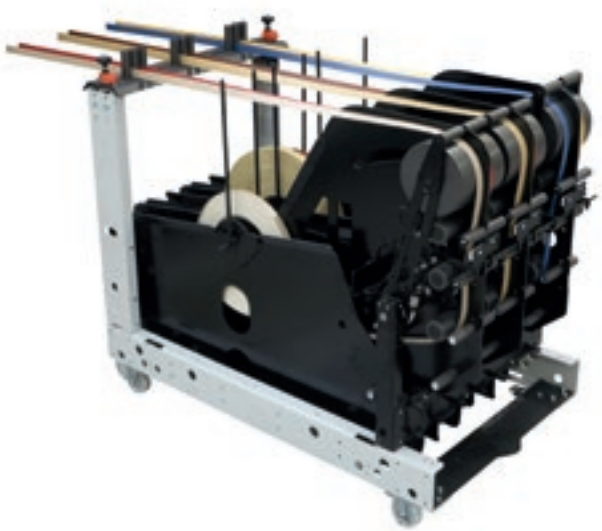
Un diseño innovador y esencial distingue el estilo característico de Biesse.

La cabina de protección de policarbonato transparente resistente al impacto ha sido diseñada para garantizar la máxima visibilidad al operario. Incorpora LEDES de cinco colores para indicar el estado de la máquina, permite maniobrar con facilidad y total seguridad en las fases de mecanizado.

APLICACIÓN DE CANTOS DE CUALQUIER DIMENSIÓN



Grupo Encolador para la aplicación automática de cantos en rollo y tiras de 0,4 a 22 mm. Nace de serie con todas las tecnologías para ofrecer el máximo rendimiento.



Almacén de cantos
Mayor flexibilidad y reducción del tiempo de equipamiento de la máquina gracias al almacén de 6 posiciones como máximo, para el intercambio automático de los cantos en tiempo real.

Calderín de cola
El **calderín de cola** dispone de un sistema de pre-copia para que el rodillo no entre en contacto directo con el panel, protegiendo la calidad del panel mecanizado y permitiendo aplicar de forma constante la cola sin que se desgaste el calderín.

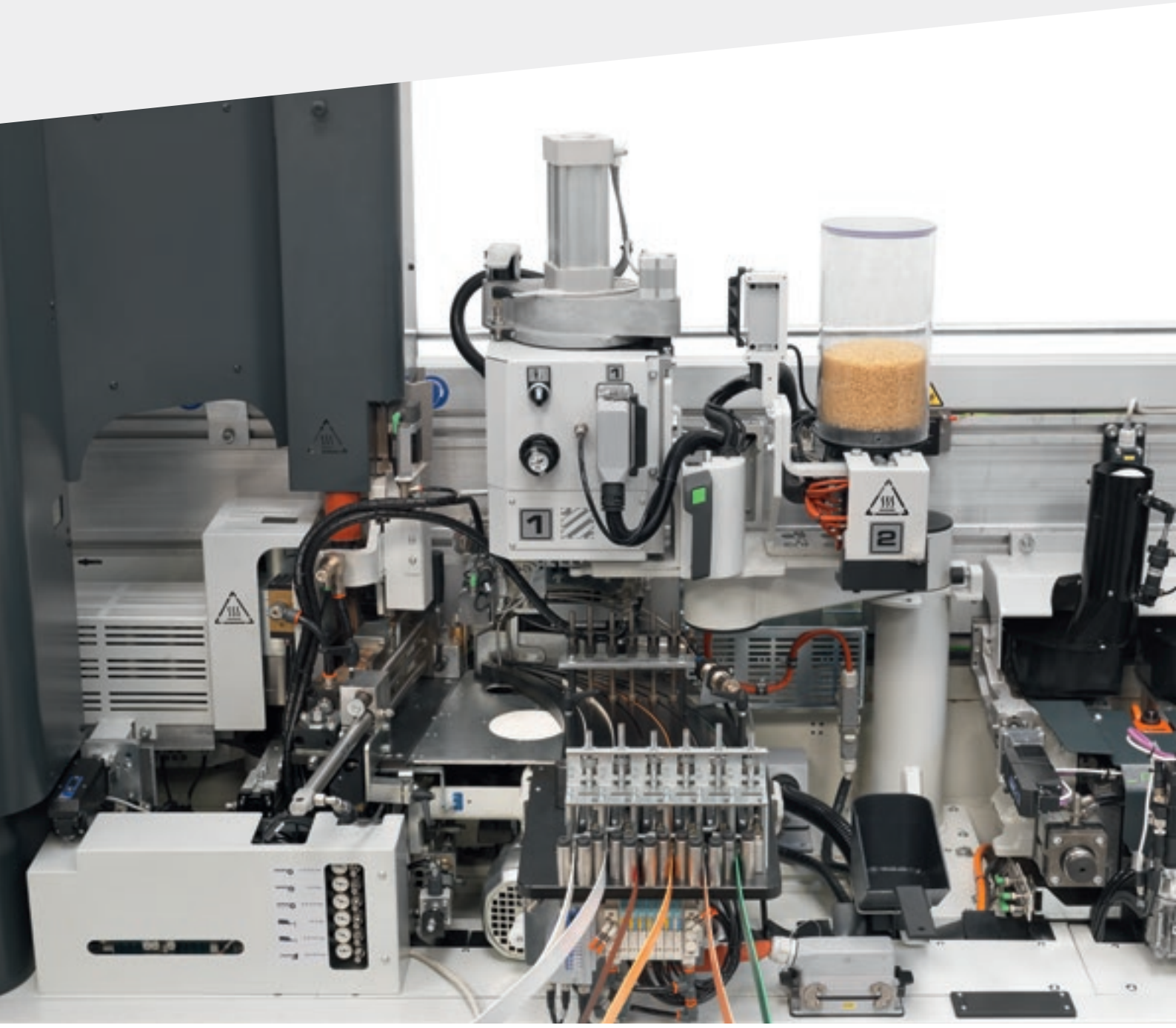
Nueva portabroca cola especial para utilizar EVA y PUR
- Un solo portabroca capaz de trabajar tanto EVA como PUR en gránulos
- Alta flexibilidad gracias al sistema de vaciado automático de cola desde abajo
- Ciclo de limpieza del rodillo automático en función de la longitud del panel
- Eje CN para la regulación de la cantidad de cola (opcional)
- Sensor de nivel de cola con mensaje emergente en pantalla en caso de fin de cola

Prefundidor para cola EVA.
Solución para responder a todas las necesidades prioritarias de mecanizado.
- mayor cantidad de cola disponible
- fácil control del nivel de la cola.

Prefusore Top Melt TM20
Nuevo sistema de fusión de la cola de poliuretano desde arriba.
- Uso muy flexible.
- Cola PUR bajo pedido en función de la cantidad de cola utilizada.
- Sistema hermético para una larga conservación de la cola.

Gestión avanzada de la cola de poliuretano en función de las necesidades de elaboración.

PREFUSORES DOBLES: MÁXIMA FLEXIBILIDAD Y EFICIENCIA DE MECANIZADO

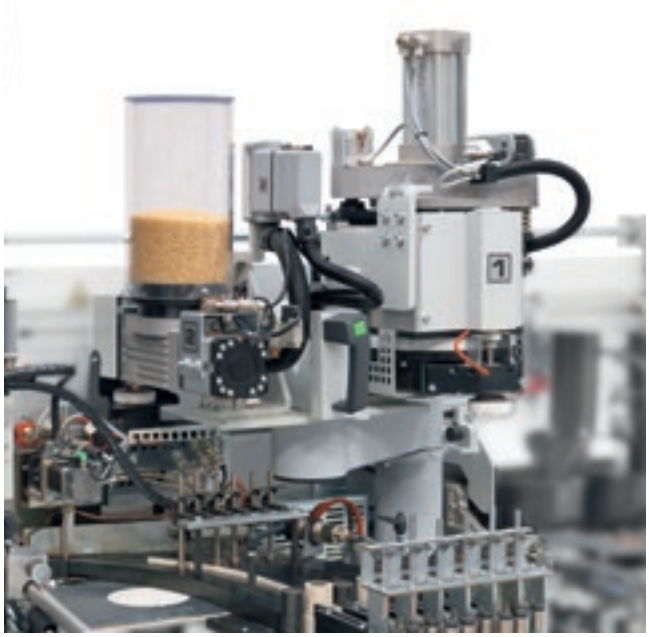


Gracias al nuevo dispositivo de encolado, diseñado para Stream A, la unidad de encolado puede alojar 2 unidades de prefusión que pueden alternarse con pocas operaciones.

SISTEMA INNOVADOR, TECNOLOGÍA BIESSE

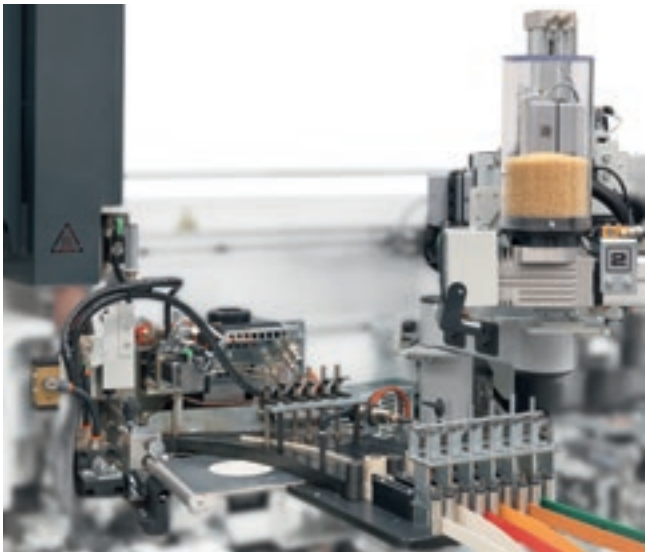
Con el nuevo dispositivo de encolado, una tecnología exclusiva, se puede elegir entre:

- 2 prefusores con cola de poliuretano PUR
- 1 prefusor de PUR y 1 prefusor de cola EVA
- 2 prefusores con cola EVA.



Con unos pasos sencillos y rápidos se puede:

- Cambiar el color de la cola rápidamente.
- Pasar de PU a EVA y viceversa.
- Limpiar el prefusor que no se utiliza en tiempo real sin parar la máquina.



El grupo de encolado se ha diseñado para simplificar y optimizar el proceso de trabajo, la zona de trabajo es más limpia y más fácil de mantener.

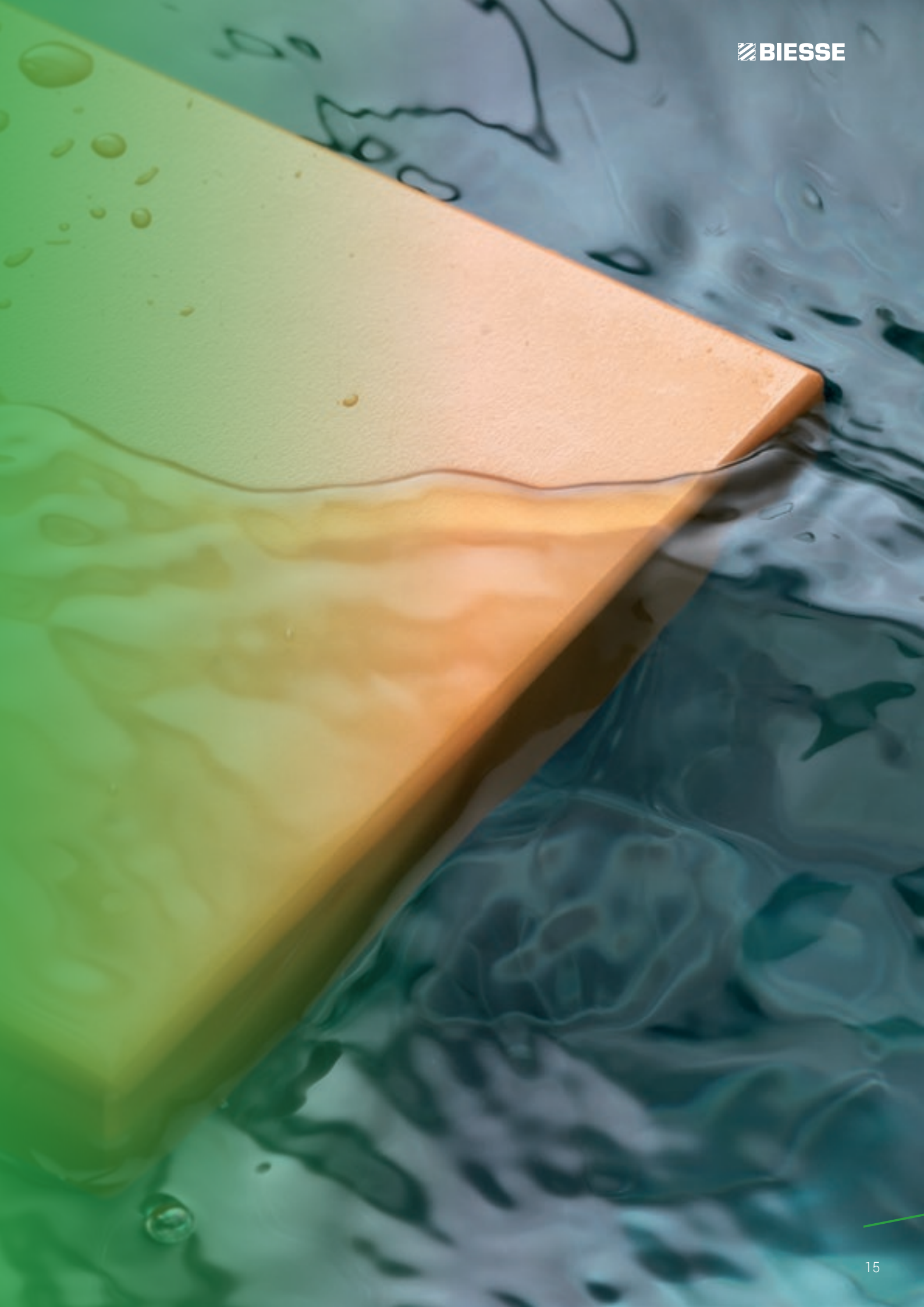
Stream A es más productiva y eficiente, y garantiza siempre un acabado de calidad.

AIR FORCE SYSTEM

CANTEADO INVISIBLE

Ningún empalme, ningún hilo de cola, perfecta armonía con el tablero.

AirForce System evoluciona, es aún más eficiente y reduce el consumo de energía y el nivel de ruido. Disponible en las canteadoras Biesse, aprovecha el principio físico de la convección. Gracias a un sistema de aire caliente comprimido, el canto se une perfectamente al tablero, de modo que se garantiza la resistencia al agua y al calor y una excelente calidad de acabado estético que dura a lo largo del tiempo.



MÁXIMA PRECISIÓN DE MECANIZADO

Calidad y precisión de corte gracias al Grupo Retestador para eliminar los sobrantes de canto superior e inferior del tablero. 2 versiones disponibles en función de las necesidades de elaboración.

IN801
Excelente absorción de las vibraciones gracias al retestador con manipulación sobre doble guía THK.

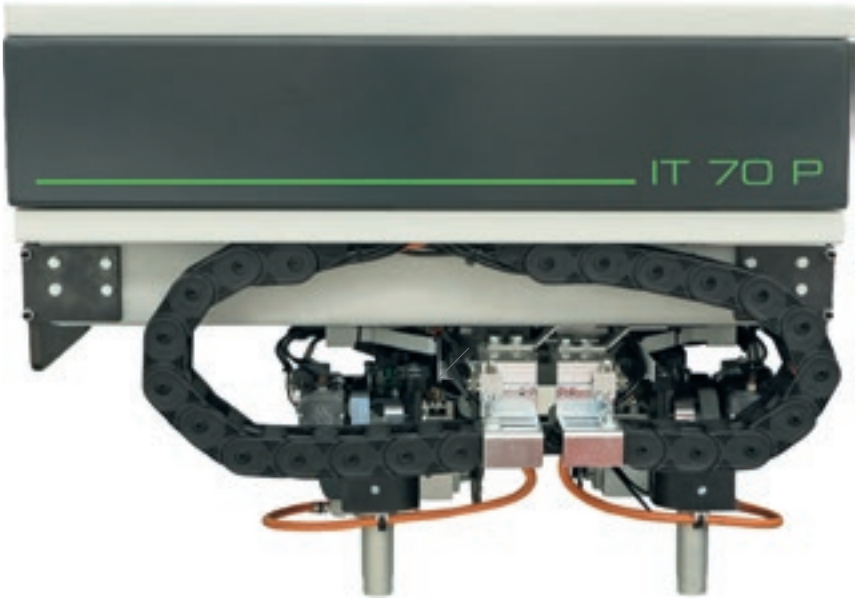
El grupo IN801 incluye de serie:

- **sistema de aspiración dinámico que sigue el desplazamiento de las hojas,**
- **inclinación automática de las hojas,**
- **sistema de copia idóneo para procesar orificios de bisagra.**

Un equipo dedicado a Investigación y Desarrollo diseña soluciones de última generación para satisfacer la demanda del mercado y para ofrecer una tecnología de vanguardia, fiable y de gran calidad.

El sistema de copia de persecución garantiza una excelente calidad de acabado incluso en los cantos de alto brillo con película.

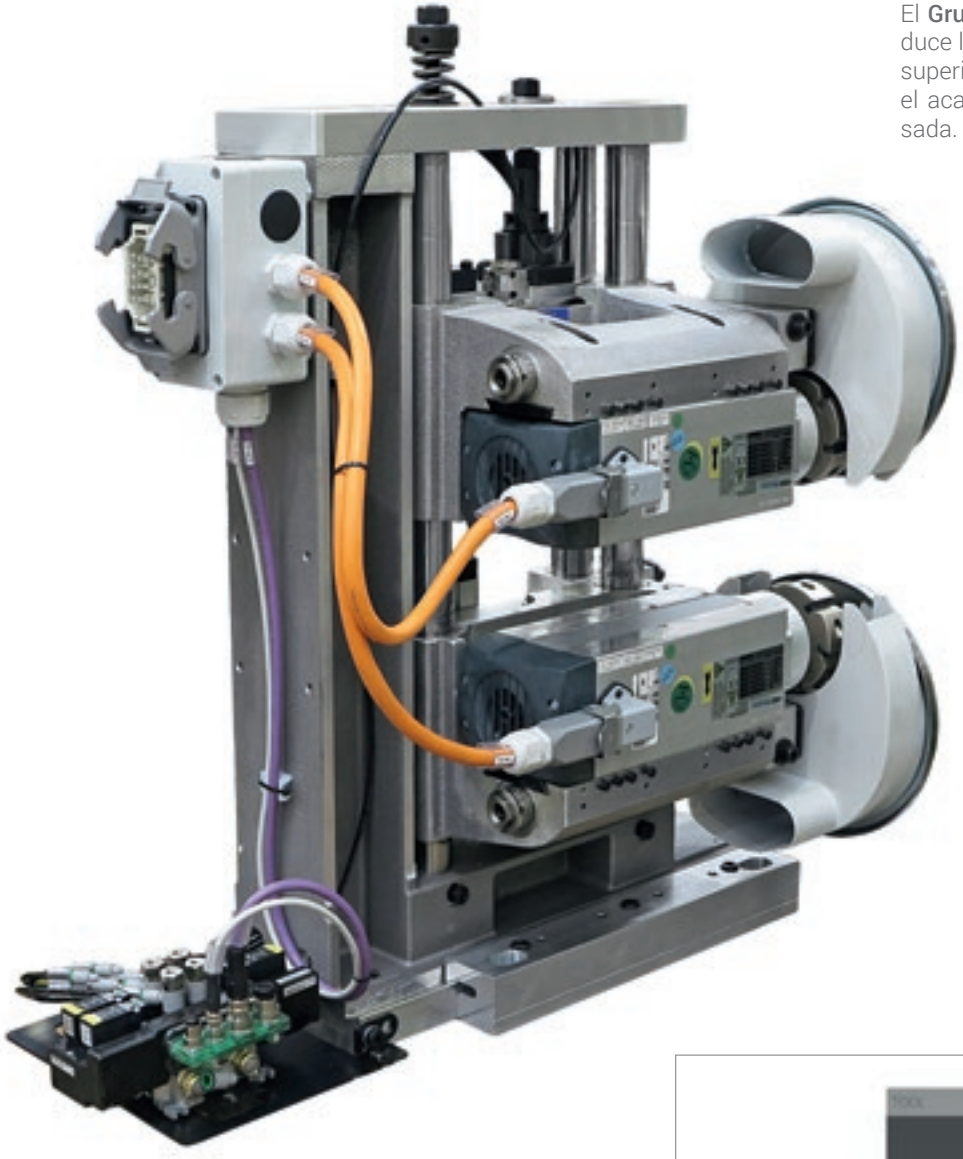
IT70P
Retestador lineal con desplazamiento Stepper. Mecanizado de maderas macizas hasta 12 mm, velocidad hasta 25 m/min.



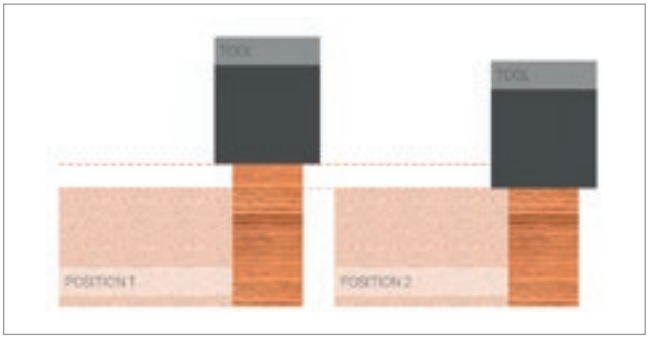
IT90S
Retestador neumático con desplazamiento lineal.
Mecanizado de maderas macizas hasta 22 mm, velocidad hasta 25 m/min.

REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE PRODUCCIÓN

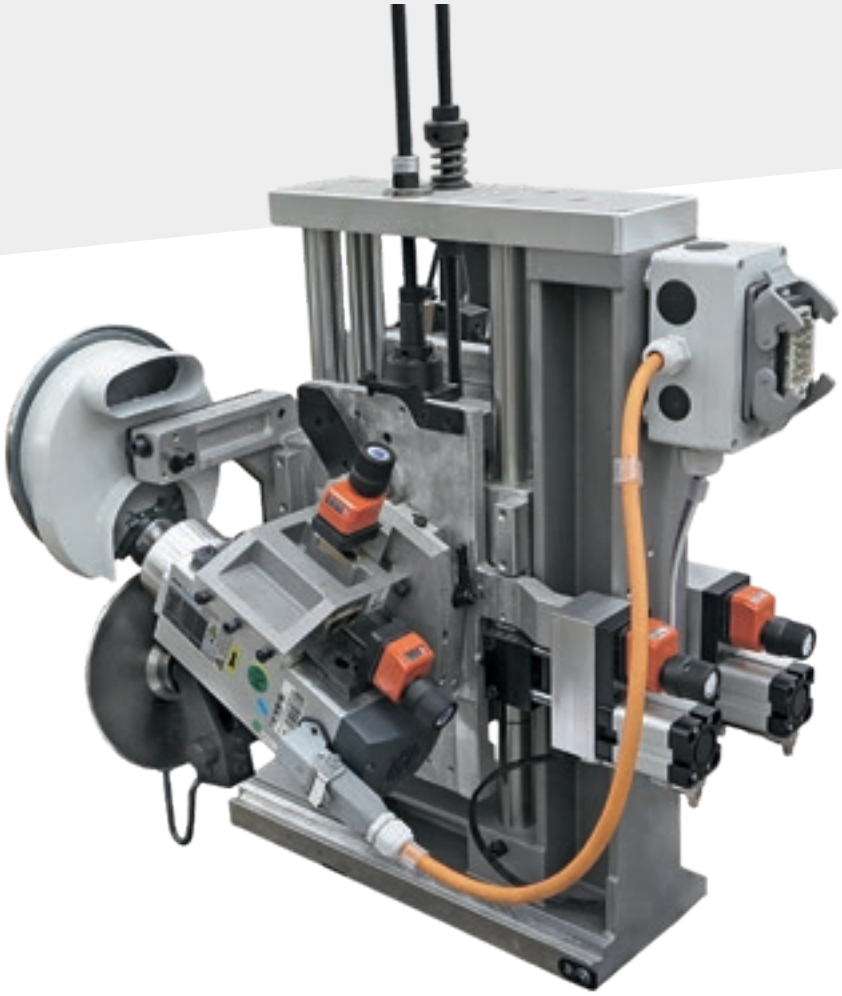
Stream A ofrece soluciones personalizadas que permiten reducir el tiempo de configuración y elaboración.



El **Grupo Rebordeador** Superpuesto reduce los sobrantes de canto en la parte superior e inferior del tablero. Garantiza el acabado del bloque en una sola pasada.



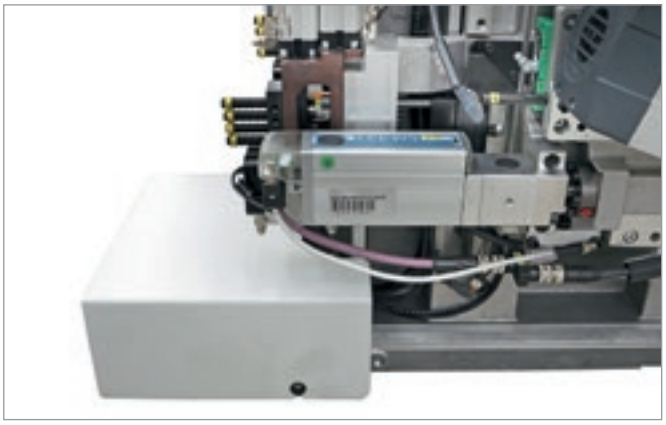
Duo System es un dispositivo para el cambio automático entre la función de desbaste. y acabado.



Grupo Espigador para el recorte del canto, dotado de 2 motores de alta frecuencia y copiadores verticales / horizontales con disco giratorio.

RF100
El grupo ideal para una producción estandarizada que requiere la máxima calidad de elaboración.

RF300
Gestión manual de los posicionamientos de elaboración con 4 posicionamientos automáticos del perfil de la herramienta. Mayor velocidad de configuración para pasar de una elaboración a otra.



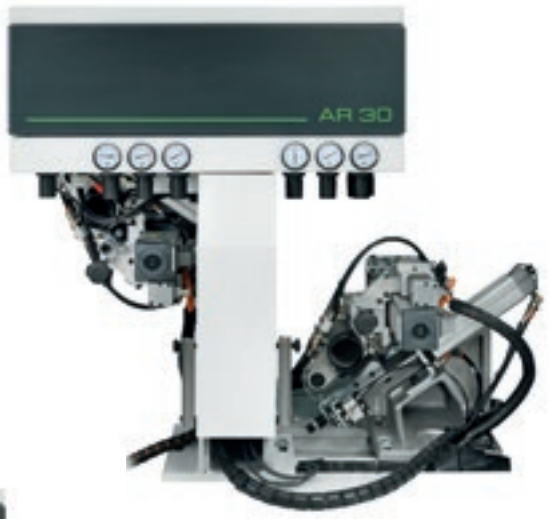
RF400
Autonomía total del posicionamiento de elaboración. La solución ideal para quienes necesitan una flexibilidad de producción absoluta gracias a una adaptación total de la máquina en función del espesor necesario del canto.

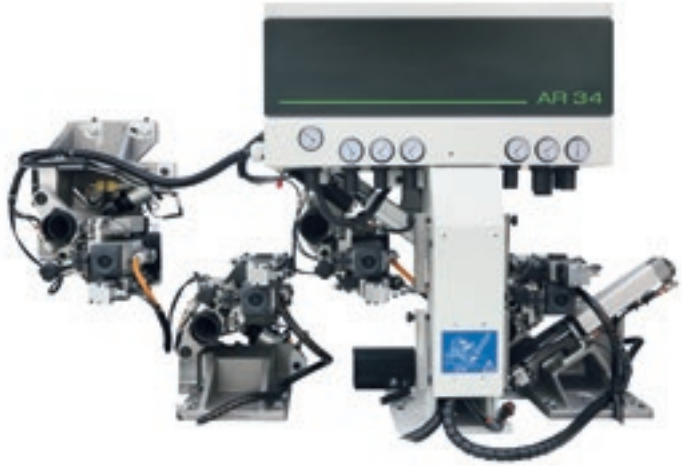
TECNOLOGÍA EXCLUSIVA EN EL MERCADO

Soluciones tecnológicas exclusivas en este segmento de máquinas para satisfacer las necesidades de productividad y flexibilidad de los fabricantes más exigentes.

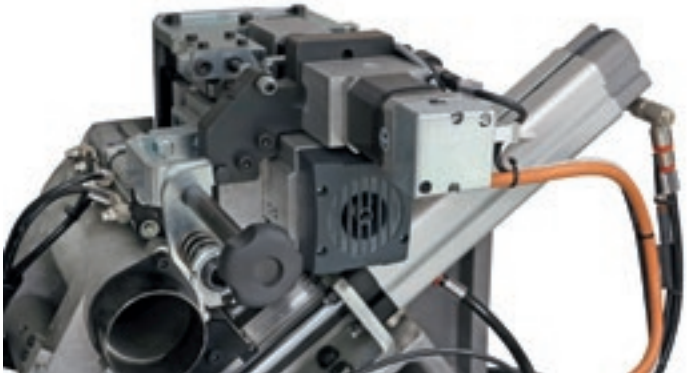
El **Grupo Redondeador** multifunción permite aplicar un acanalado también en las partes superior e inferior del tablero, así como en la cabeza y en la cola.

AR30
Dotado de dos motores para elaboraciones estándar.





AR34NC
Dotado de cuatro motores para trabajar asimismo materiales diferentes como cantos de madera redondeados.



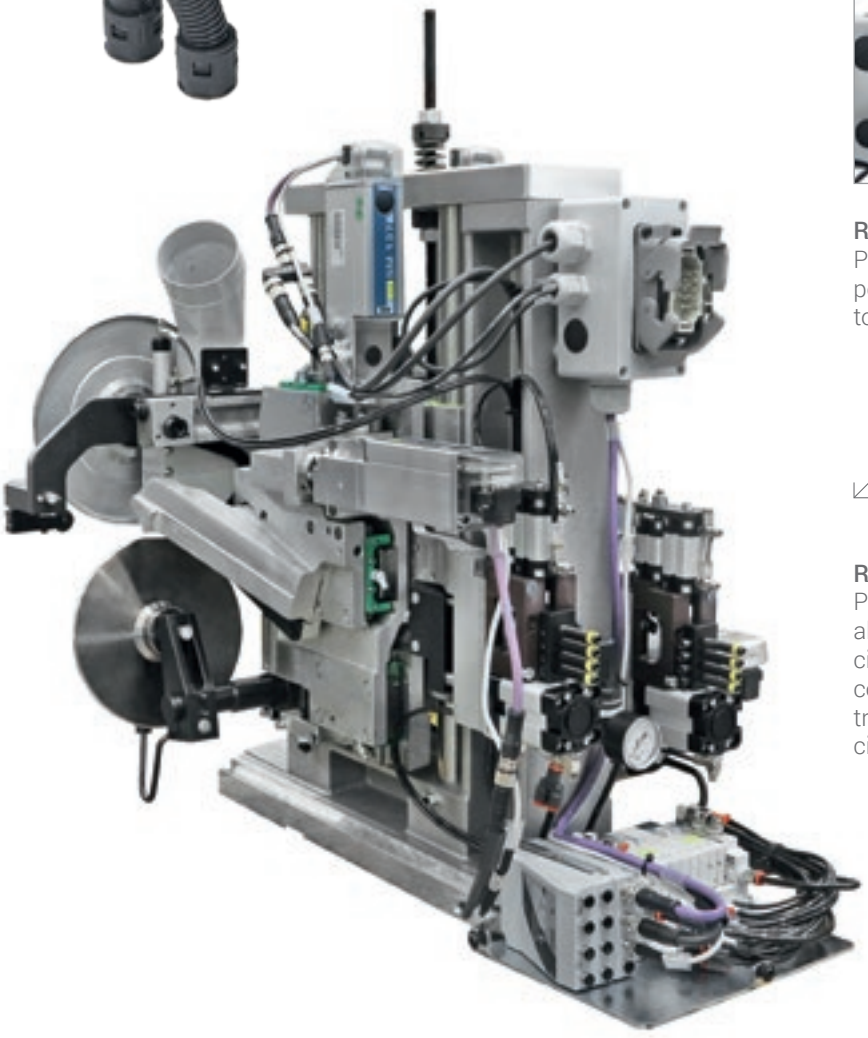
El eje controlado, de serie en ambas versiones del Grupo Redondeador, permite gestionar un sinfín de posicionamientos de elaboración. La máquina se adapta perfectamente a las necesidades de producción.

Q-System
Portabroca patentado por Q-System con cambio de perfil en tiempo real.

El **Grupo Raspador** de Canto elimina las imperfecciones derivadas de los mecanizados anteriores en la parte superior e inferior del canto.

RB02
Unidad de trabajo compacta con la gestión de 2 perfiles de ejes controlados para obtener un sinfín de posicionamientos.

RB300
Posicionamiento en la columna que permite la gestión de 4 posicionamientos automáticos de las cuchillas



RB400
Posicionamiento en la columna para absorber totalmente cualquier vibración que se produzca en la estructura, con la gestión de 2 perfiles de ejes controlados para obtener un sinfín de posicionamientos.

CUSTOMIZATION

PERSONALIZACIÓN DE MASA

Más de 2.500 millones de configuraciones posibles para satisfacer cualquier necesidad de elaboración.

18 grupos operadores disponibles, combinables y en algunos casos repetibles para lograr productos personalizados de alta calidad. Gracias a la avanzada tecnología de algunos grupos puede gestionarse un sinfín de posicionamientos de elaboración; la máquina se adapta al proceso en curso en función del espesor y del material del canto.

RESULTADO MÁXIMO DEL PRODUCTO ACABADO

RCC-701 / RC40
El **Rascador de Cola** para retirar el sobrante de cola en las partes superior e inferior del panel es el único del mercado dotado de 4 cilindros neumáticos para conseguir una alta calidad de acabado.

Unidad de cepillos
para la limpieza y el pulido del canto y del panel.

Secador para la reactivación del color de los cantos (opcional).

PRODUCTOS DE ALTA CALIDAD

Soluciones tecnológicas concebidas para lograr un perfecto acabado en cualquier tipo de producción.

TA501
La **unidad fresadora**, inclinable de 0 a 90°, permite realizar el ranurado y el fresado en la superficie inferior o lateral del panel.
Se ofrecen varios tipos para satisfacer cualquier necesidad de mecanizado: FB30, EB30, FB40, EB40.

Grupo Alisador, inclinable de 0 a 45°, para el alisado del canto de madera.

TECNOLOGÍA EXCLUSIVA EN EL MERCADO

Una programación inmediata al alcance de todos gracias al panel de control táctil.

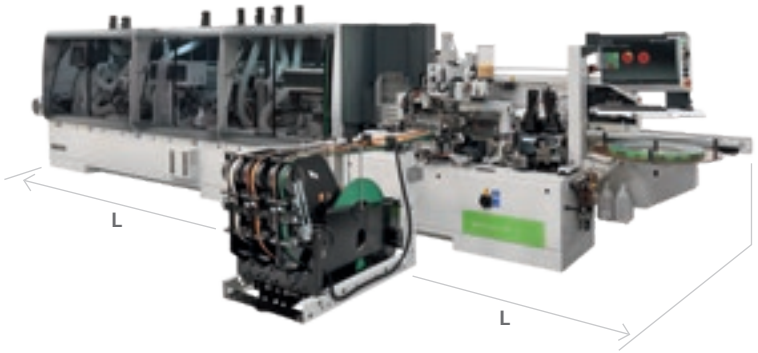
Estadística Avanzada para la monitorización de la productividad:

- Diversos tipos de graficos disponibles para entender y mejorar las prestaciones de la bordadora
- Subdivisión de las estadísticas de producción en base al lote o al intervalo temporal
- Aplicación móvil para estar siempre en contacto con el estado de la máquina.

Nuevo control SMART TOUCH
Software SINTRA HD con gráfica moderna e intuitiva para una gestión sencilla de la canteadora. Máxima utilizabilidad gracias a la pantalla de 21,5" Full HD que garantiza una excelente visibilidad.

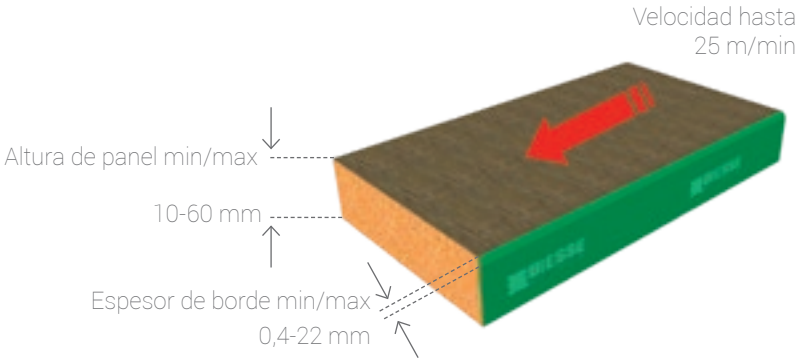
- **Fácil gestión y uso del programa.**
- **Rápido paso un mecanizado y otro.**
- **Gestión inteligente del idioma.**

DATOS TÉCNICOS



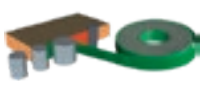
STREAM A

Stream A 7,0	mm	8460
Stream A 6,5	mm	7960
Stream A 6,0	mm	7460



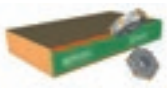
HAY NUMEROSAS UNIDADES CON LAS QUE CONFIGURAR LA MÁQUINA EN FUNCIÓN DE LAS NECESIDADES DE MECANIZADO

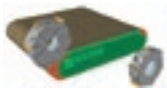
Unidad rectificadora

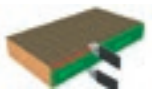

Unidad encoladora

Encabezador

Rebordeador

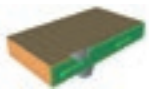

Espigador

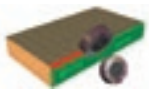

Redondeador

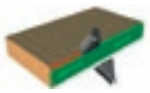

Rascador de canto

Unidad Fresadora

Grupo Alisador


Rascador de Cola


Cepillos


Secador

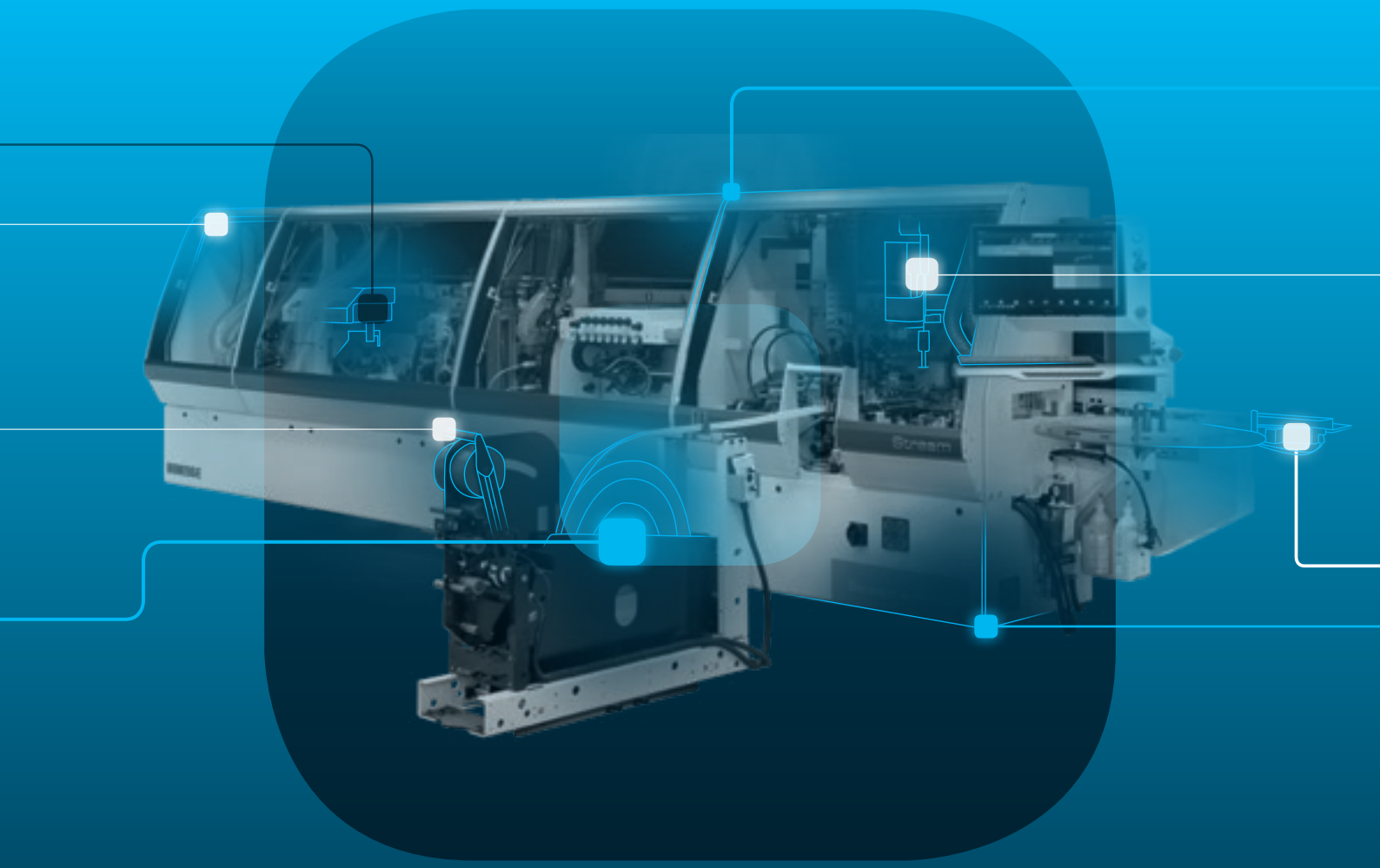
Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora superficial ponderado A (LpfA) 80,36 dB (A). Nivel de potencia sonora ponderado A (LwA) 99,96 dB (A). Con dispositivo de encolado AFS: Nivel de presión sonora superficial ponderado A (LpfA) 88,07 dB (A). Nivel de potencia sonora ponderado A (LwA) 107,67 dB (A). Incertidumbre de medición K = 4 dB (A).

La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN 18217, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 y modificaciones siguientes. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. No obstante exista una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, los valores de emisión no se pueden utilizar como valores totalmente fiables para establecer si hace falta o no tomar medidas de precaución adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



SOPHIA es la plataforma IoT de Biesse, que se ha realizado en colaboración con Accenture y que ofrece a sus clientes a una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo. management processes.

Permite enviar en tiempo real información y datos sobre las tecnologías usadas para optimizar las prestaciones y la productividad de las máquinas y de las instalaciones.

- **10% DE RECORTE DE COSTES**
- **50% DE REDUCCIÓN DE LA INACTIVIDAD DE LA MÁQUINA**
- **10% REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE PARADA DE LA MÁQUINA**
- **80% DE REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE DIAGNÓSTICO DE UN PROBLEMA**

SOPHIA LLEVA LA INTERACCIÓN ENTRE CLIENTE Y ASISTENCIA A UN NIVEL SUPERIOR.

IoT SOPHIA

IoT - SOPHIA proporciona la máxima visibilidad de las prestaciones específicas de las máquinas mediante la diagnosis remota, el análisis de tiempo de inactividad y la prevención de averías.
El servicio incluye la conexión continua con el centro de control, la posibilidad de llamada integrada en la aplicación del cliente con gestión prioritaria de los avisos y una visita para la diagnosis y el análisis de las prestaciones dentro del período de garantía. A través de SOPHIA, el cliente goza de una asistencia técnica prioritaria.

PARTS SOPHIA

PARTS SOPHIA es la nueva herramienta fácil, intuitiva y personalizada para pedir los Repuestos de Biesse.
El portal ofrece a los clientes, distribuidores y filiales la posibilidad de navegar a través de una cuenta personalizada, consultar la documentación siempre actualizada de las máquinas que se compran, crear un carrito de la compra de piezas de repuesto con la indicación de disponibilidad en stock en tiempo real y su lista de precios y seguir la evolución del pedido.

BIESSE

en colaboración con accenture

SERVICE &PARTS

Coordinación directa e inmediata entre los departamentos Service y Parts para atender las solicitudes de intervención. Soporte a clientes clave con personal de Biesse dedicado en nuestra sede o en las instalaciones del cliente.

BIESSE SERVICE

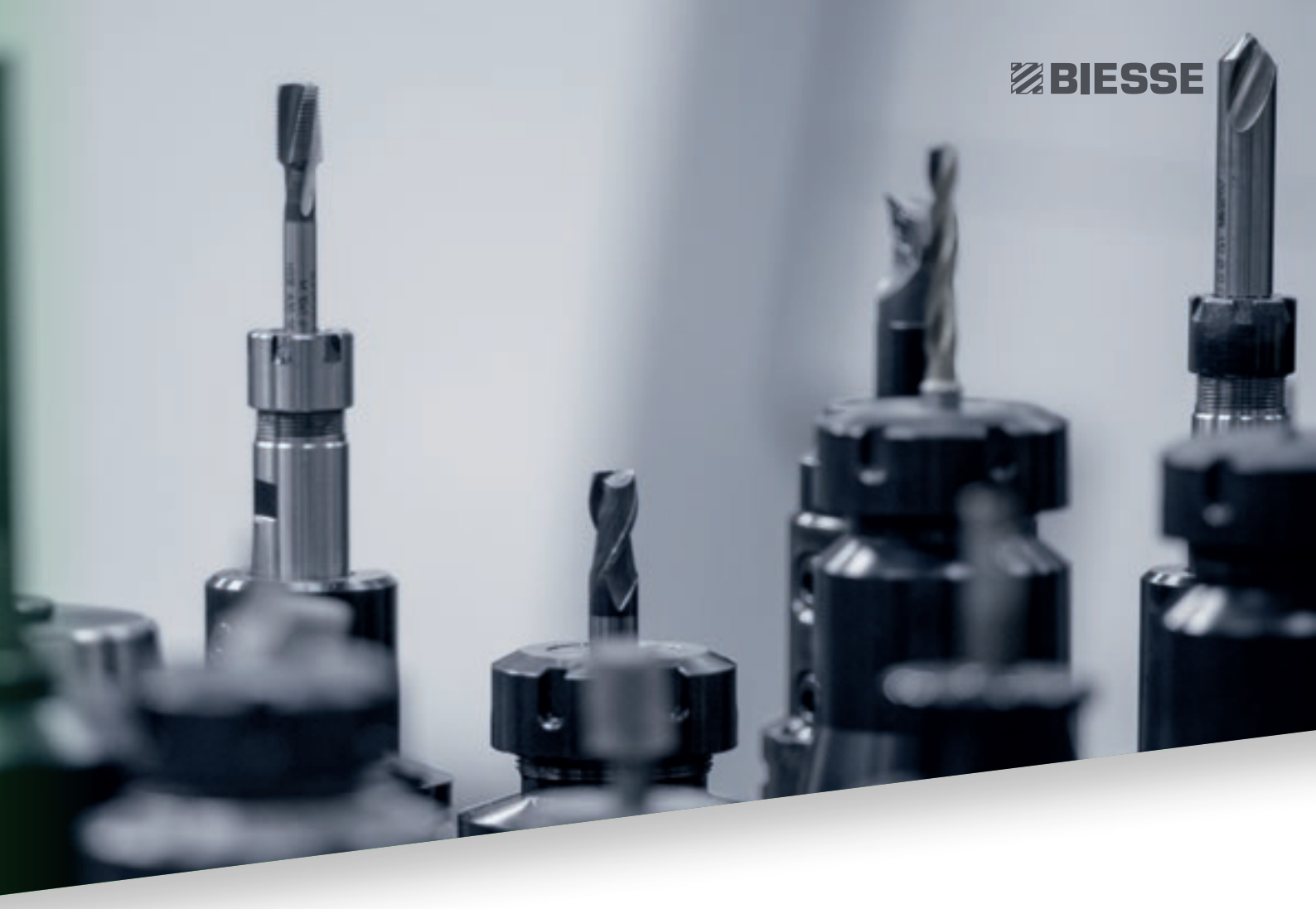
- Instalación y puesta en marcha de las máquinas y los equipos.
- Training center para la formación de los técnicos de campo de Biesse, filiales, distribuidores y directamente de los clientes.
- Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- Diagnóstico y solución de problemas de forma remota.
- Actualización del software.

500
técnicos de campo de Biesse en el mundo.

50
técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

550
técnicos de los Distribuidores certificados.

120
cursos de formación multilingües cada año.



El Grupo Biesse promueve, entabla y desarrolla relaciones directas y constructivas con el cliente para entender sus necesidades, mejorar los productos y servicios de posventa a través de dos áreas especiales: Biesse Service y Biesse Parts.
Dispone de una red global y un equipo altamente especializado que proporciona en cualquier parte del mundo servicios de asistencia y piezas de repuesto para las máquinas y componentes in situ y online todos los días, a cualquier hora.

BIESSE PARTS

- Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- Ayuda para identificación de los recambios.
- Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- Plazos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

92%
de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

96%
de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

100
personas encargadas de los recambios en el mundo.

500
pedidos gestionados al día.

MADE WITH BIESSE

MUEBLES DE BAÑO, MAGIA A MEDIDA

“Estamos convencidos de que sólo cuando la tradición y el entusiasmo se unen a la investigación y la tecnología se produce la verdadera excelencia”.

En el cruce de caminos entre Romaña, Umbría y Toscana, en el corazón de Italia, hay una tierra mágica cuya belleza es tan auténtica como legendaria. Esta belleza perdurable - marcada por genuinas habilidades manuales - vive gracias a la mano de obra artesanal, la atención tradicional a los detalles y el arte único que sólo las manos expertas pueden producir realmente. Es el escenario perfecto para BMT Bagni, una empresa de Pesaro especializada en la producción de muebles de baño, una expresión tangible de la esencia mágica que combina la calidad y la estética con materiales y diseños innovadores.

Merli y Tomassini comenzaron originalmente en 1971, produciendo accesorios para muebles, y sólo más tarde decidieron centrarse en los muebles de baño. La decisión tuvo éxito y la empresa exporta ahora a 15 países, una tendencia que sigue creciendo. La empresa inauguró recientemente una nueva planta de casi 10.000 metros cuadrados, para impulsar la producción y combinar la tecnología de vanguardia con altos estándares de calidad y precios competitivos. El mobiliario de BMT Bagni presenta soluciones de recarga y suele estar firmado por prestigiosos diseñadores: “Confiamos en los arquitectos italianos, cuyos diseños son únicos y patentados, para la creación de líneas de productos verdaderamente de diseño”, afirma **Marco Merli**, Jefe de Producto y Director del Departamento Técnico e I+D, por no mencionar hijo de uno de los dos históricos fundadores. Hoy en día, BMT Bagni emplea a 32 personas, con unos ingresos anuales de 3,8 millones de euros en 2016. La empresa suministra los mejores salones de exposición de muebles de baño tanto en Italia como en el extranjero y actúa como proveedor por contrato, proporcionando muebles de baño a medida para casas y empresas. La experiencia histórica y el impulso de la innovación resumen lo que siempre ha sido la visión de BMT Bagni. Como dice Marco: “Estamos convencidos de que sólo cuando la tradición y el entusiasmo se unen a la investigación y la tecnología se produce la verdadera excelencia”.

Combinando forma y función

Desde lo moderno a lo clásico, cada es-

tilo se destaca gracias a la habilidad artesanal perfeccionada a lo largo de los años: Las colecciones de BMT son el ejemplo perfecto de diseños elegantes y vanguardistas que responden a necesidades funcionales. Son la respuesta perfecta a las cambiantes demandas de la vida cotidiana, y una fuente de nuevas conexiones que involucran a los sentidos. "Creemos", explica Marco, "que los muebles de baño son ahora parte integral de un entorno que se ha convertido en el templo del bienestar físico, un lugar en el que confluyen líneas elegantes, iluminación y sensaciones". La modularidad y la personalización son los puntos fuertes de BMT, junto con una amplia gama de acabados, materiales y colores utilizados para personalizar el baño para cada cliente. Son la esencia de lo que Marco llama la estrategia a medida: "Así es como diseñamos y elaboramos el producto para que se ajuste a las necesidades del cliente mientras buscamos la perfección".

Flexibilidad automatizada

El diseño refinado y la alta calidad de los materiales crean un binomio emocionante, materializado en procesos productivos eficientes que garantizan alto rendimiento industrial y cuidado artesanal. «Buscar la mejora constante de los niveles de calidad en toda la producción e innovar continuamente también los procesos de gestión significa trabajar con una amplia gama de materiales, incluso muy distintos entre sí, revalorizando sus características, seleccionando los mejores suministros y utilizando solo componentes de alta calidad», prosigue Marco, orgulloso de mostrar cómo todas las fases del ciclo productivo se realizan en Italia. «Realizamos todos los procesamientos dentro de nuestra planta: desde el corte hasta el escuadrado-canteado del panel, y también la pintura y el montaje final del mueble de baño. La maquinaria Biesse que tenemos permite los procesamientos productivos principales, desde la celda de procesamiento nesting para corte y perforación hasta la canteadora Stream con el retorno de paneles Winner, pasando por la taladradora vertical EKO, a los que se añade la gestión de la manipulación de los paneles entre las máquinas con el almacén automático Winstore». Un parque de máquinas integrado para producir con un lote unitario los pedidos, abandonando la producción por lotes o series. «Esta extrema flexibilidad —continúa Marco— nos permite además tratar las piezas a medida como un elemento estándar: el supervisor del sistema nos permite organizar el proceso de manera automatizada».

Inversiones de habilitación

Los plazos y la precisión de los procesamientos, combinados con una organización del trabajo más eficaz en el área productiva, establecen auténticas ventajas competitivas respecto a la competencia. Son el fruto de inversiones que Marco considera «necesarias para responder a un mercado que exige plazos y personalizaciones del producto como claves de lectura de un contexto competitivo». Biesse desempeña en esta misión un papel fundamental, e incluso «es a todos los efectos un socio estratégico y no un simple proveedor de maquinaria: hemos elegido a una empresa italiana porque consideramos que puede garantizarnos fiabilidad y servicios superiores a los de los competidores directos extranjeros. La gran proximidad ha sido un factor determinante en la elección, aunque, con la reputación de Biesse, los kilómetros que la separan de un cliente tampoco serían un obstáculo», concluye Marco, que sabe bien que la serenidad que proporciona un baño cómodo e impecable está asociada a la tranquilidad de quien sabe producirlo de manera fiable y segura.

BIESSE ES UN VERDADERO SOCIO ESTRATÉGICO, NO UN SIMPLE PROVEEDOR DE MAQUINARIA.

Marco Merli
Jefe de producto

LIVE THE EXPERIENC

BIESSEGROUP.COM

Tecnologías interconectadas y servicios avanzados que maximizan la eficiencia y la productividad, que generan una nueva experiencia de servicio al cliente.

VIVA LA EXPERIENCIA DEL GRUPO BIESSE EN NUESTROS CAMPUS ALREDEDOR DEL MUNDO

BIESSEGROUP

LYQK050193 octubre de 2020

BIESSE.COM